

**2.2 Dane techniczne**

<b>Kocioł gazowy, konstrukcja typu B i C,</b>				
<b>Kategoria II<sub>2H3P</sub>, II<sub>2E(S)B</sub>, II<sub>2ESIP</sub>, II<sub>2ELWLS3P</sub>, II<sub>2L3P</sub></b>				
<b>Zakres znamionowej mocy cieplnej (dane zgodne z EN 15502-1)</b>				
$T_v/T_R = 50/30^{\circ}\text{C}$	<b>kW</b>	<b>6,5 - 19,0</b>	<b>6,5 - 26,0</b>	<b>8,8 - 35,0</b>
$T_v/T_R = 80/60^{\circ}\text{C}$	<b>kW</b>	<b>5,9 - 17,2</b>	<b>5,9 - 23,8</b>	<b>8,0 - 32,1</b>
<b>Zakres znamionowej mocy cieplnej przy podgrzewie ciepłej wody użytkowej</b>	<b>kW</b>	5,9 - 23,7	5,9 - 29,3	8,0 - 35,0
<b>Znamionowe obciążenie cieplne</b>	<b>kW</b>	6,1 - 24,7	6,1 - 30,5	8,2 - 36,5
<b>Stopień ochrony</b>	IP X4 według EN 60529			
<b>Ciśnienie na przyłączy gazu</b>				
Gaz ziemny	mbar	20	20	20
	kPa	2	2	2
Gaz płynny	mbar	50	50	50
	kPa	5	5	5
<b>Maks. dopuszczalne ciśnienie na przyłączy gazu</b>				
Gaz ziemny	mbar	25,0	25,0	25,0
	kPa	2,5	2,5	2,5
Gaz płynny	mbar	57,5	57,5	57,5
	kPa	5,75	5,75	5,75
<b>Poziom mocy akustycznej (dane zgodne z normą EN ISO 15036-1)</b>	<b>dB(A)</b>	49	51	53
<b>Pobór mocy elektrycznej (maks.)</b>	<b>W</b>	132,4	140,5	152,8
<b>Masa</b>	<b>kg</b>	62	62	64
<b>Pojemność wymiennika ciepła</b>	<b>l</b>	2,2	2,2	2,8
<b>Maks. temperatura na zasilaniu</b>	<b>°C</b>	78	78	78
<b>Maks. przepływ objętościowy</b> (wartość graniczna dla sprzęgła hydraulicznego)	<b>l/h</b>	1018	1018	1370
<b>Znamionowa ilość wody obiegowej przy <math>\Delta T = 20\text{ K}</math></b>	<b>l/h</b>	537	739	1361
<b>Przeponowe ciśnieniowe naczynie wzbiorcze</b>				
Pojemność	l	10	10	10
Ciśnienie wstępne	bar	0,75	0,75	0,75
	kPa	75	75	75
<b>Dopuszczalne ciśnienie robocze</b>	bar	3	3	3
	MPa	0,3	0,3	0,3
<b>Przyłącza</b>				
Zasilanie i powrót kotła	G	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$
Zimna i ciepła woda użytkowa	G	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$
<b>Wymiary</b>				
Długość	mm	480	480	480
Szerokość	mm	600	600	600
Wysokość	mm	900	900	900
Wysokość z kolanem rurowym spalin	mm	1060	1060	1060
<b>Podgrzewacz ciepłej wody użytkowej</b>				
Pojemność	l	46	46	46
Dop. ciśnienie robocze (po stronie ciepłej wody użytkowej)	bar	10	10	10
	MPa	1,0	1,0	1,0
Stała wydajność podgrzewu ciepłej wody użytkowej	kW	23,7	29,3	35,0
Wydajność na wyjściu ciepłej wody użytkowej przy podgrzewie z 10 do 45°C	l/10 min	160	180	200
Współczynnik mocy $N_L$		1,0	1,3	1,5
<b>Przyłącze gazu</b>	G	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$
<b>Parametry przyłączeniowe w odniesieniu do maks. obciążenia</b>				
Gaz ziemny GZ50/G20	m <sup>3</sup> /h	2,61	3,23	3,86
Gaz płynny P/G31	kg/h	1,94	2,39	2,86
<b>Parametry spalin</b>				
Projektowe wartości obliczeniowe instalacji spalinowej wg normy EN 13384. Temperatury spalin jako zmierzone wartości brutto przy temperaturze powietrza do spalania wynoszącej 20°C.				
Grupa parametrów spalin wg G 635/G 636				
Temperatura spalin przy temperaturze wody na powrocie wynoszącej 30°C (miarodajna dla projektowania instalacji spalinowej).				
– Przy znamionowej mocy cieplnej	°C	45	45	45
– Przy obciążeniu częściowym	°C	35	35	35

<b>Kocioł gazowy, konstrukcja typu B i C,</b>				
<b>Kategoria II<sub>2H3P</sub>, II<sub>2E(S)B</sub>, II<sub>2ESIP</sub>, II<sub>2ELWLS3P</sub>, II<sub>2L3P</sub></b>				
<b>Zakres znamionowej mocy cieplnej (dane zgodne z EN 15502-1)</b>				
<b>T<sub>V</sub>/T<sub>R</sub> = 50/30°C</b>	<b>kW</b>	<b>6,5 - 19,0</b>	<b>6,5 - 26,0</b>	<b>8,8 - 35,0</b>
<b>T<sub>V</sub>/T<sub>R</sub> = 80/60°C</b>	<b>kW</b>	<b>5,9 - 17,2</b>	<b>5,9 - 23,8</b>	<b>8,0 - 32,1</b>
Temperatura spalin przy temperaturze wody na powrocie 60°C (do określenia zakresu stosowania przewodów spalin o maks. dop. temperaturach roboczych)	°C	68	68	70
<b>Masowe natężenie przepływu</b>				
Gaz ziemny				
– Przy znamionowej mocy cieplnej (podgrzew ciepłej wody użytkowej)	kg/h	30,0	51,0	58,6
– Przy obciążeniu częściowym	kg/h	7,4	7,4	9,2
Gaz płynny				
– Przy znamionowej mocy cieplnej (podgrzew ciepłej wody użytkowej)	kg/h	32,9	56,0	64,3
– Przy obciążeniu częściowym	kg/h	8,1	8,1	10,1
<b>Ciśnienie dyspozycyjne tłoczenia</b>				
	Pa	100	100	100
	mbar	1,0	1,0	1,0
<b>Sprawność znormalizowana</b>				
Przy T <sub>V</sub> /T <sub>R</sub> = 40/30°C	%	do 98 (H <sub>s</sub> )/109 (H <sub>i</sub> )		
<b>Maks. ilość kondensatu (wg DWA-A 251)</b>	l/h	2,5	3,4	4,6
<b>Przyłącze kondensatu (tulejka przewodu)</b>	Ø mm	20-24	20-24	20-24
<b>Przyłącze spalin</b>	Ø mm	60	60	60
<b>Przyłącze powietrza dolotowego</b>	Ø mm	100	100	100

**Wskazówka dotycząca maks. dopuszczalnego ciśnienia na przyłączy gazu**

Jeżeli ciśnienie na przyłączy gazu przekracza maks. dopuszczalną wartość, należy podłączyć oddzielny regulator ciśnienia gazu przed instalacją grzewczą.

**Wskazówka dotycząca współczynnika mocy N<sub>L</sub>**

Współczynnik wydajności ciepłej wody użytkowej N<sub>L</sub> zmienia się wraz z temperaturą na ładowaniu podgrzewacza T<sub>sp</sub>.

Wartości orientacyjne:

T<sub>sp</sub> = 60°C: 1,0 x N<sub>L</sub>

T<sub>sp</sub> = 55°C: 0,75 x N<sub>L</sub>

T<sub>sp</sub> = 50°C: 0,55 x N<sub>L</sub>

T<sub>sp</sub> = 45°C: 0,3 x N<sub>L</sub>

**Wskazówka dotycząca parametrów przyłącza**

Parametry przyłączy służą wyłącznie do celów dokumentacyjnych (np. wniosek o dostawę gazu) lub do przybliżonej, uzupełniającej objętościowej kontroli regulacji. Ze względu na ustawienia fabryczne nie wolno zmieniać wartości ciśnienia gazu na odbiegające od ww. danych. Warunki odniesienia: 15°C, 1013 mbar (101,3 kPa).